

# BIGMASTER

578 • 598 • 5712 • 5912



VERNUNFT FÜHRT WEITER.

# PRESSENTECHNIK DER SPITZENKLASSE



## **DEUTZ-FAHR PRESSEN**

Wenn es darum geht, Futter und Stroh jeder Art in erstklassige Quaderballen zu pressen, sind DEUTZ-FAHR BIGMASTER Pressen einfach unschlagbar.

Beim Pressen müssen sämtliche Arbeitsgänge - von der Futteraufnahme bis hin zu Transport und Einlagerung der Ballen - perfekt aufeinander abgestimmt sein. Dabei spielen die Beschaffenheit des Pressgutes sowie Einsatz- und Wetterbedingungen eine wichtige Rolle.

Der Presseneinsatz ist nur erfolgreich, wenn Flächenleistung, Ballenqualität und Ballendichte stimmen. Gerade bei unsicheren Wetterbedingungen zählt da jede Minute. DEUTZ-FAHR-Pressen mit ihrer innovativen Technik bringen Ihnen den entscheidenden Vorteil.



Die Investition in eine DEUTZ-FAHR-Pressen macht sich schnell bezahlt, denn diese Maschinen überzeugen nicht nur durch ihre tadellos geformten Ballen, sondern auch durch hohe Schlagkraft und lange Lebensdauer.

DEUTZ-FAHR bietet die leistungsstärkste und vielseitigste Pressen-Baureihe, die derzeit auf dem Markt angeboten wird. Maschinen, die nicht nur erstklassig Ballen anfertigen, sondern auch in Zuverlässigkeit und Funktionssicherheit unübertroffen sind.

# DURCHDACHTE PRESSENTECHNIK



- Der DEUTZ-FAHR Integralrotor, bei dem die seitlichen Zuführschnecken in den Rotor integriert sind, ist bei Maschinen mit oder ohne Schneidwerk serienmäßig. Er bewirkt eine höhere Einzugskapazität durch direkte Futterübergabe von der Pick-up, insbesondere auch bei Kurvenfahrt.
- Dank der einzigartigen Konzeption der PowerDensity-Vorkammer wird jedes Ballenpaket vollständig von oben nach unten mit Pressgut befüllt. Den Presskanal verlassen nur tadellos geformte Großballen.
- Die gleichmäßig verdichteten Ballen werden durch das unkomplizierte, aber zuverlässig arbeitende Knotersystem TWIN-STEP® gebunden.
- Dank ihrer einfachen und robusten Bauweise kommen die Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR mit weniger beweglichen Teilen aus - beste Voraussetzungen für einen tadellosen Gutfluss, hohe Durchsatzleistungen und zuverlässige Arbeitsweise.

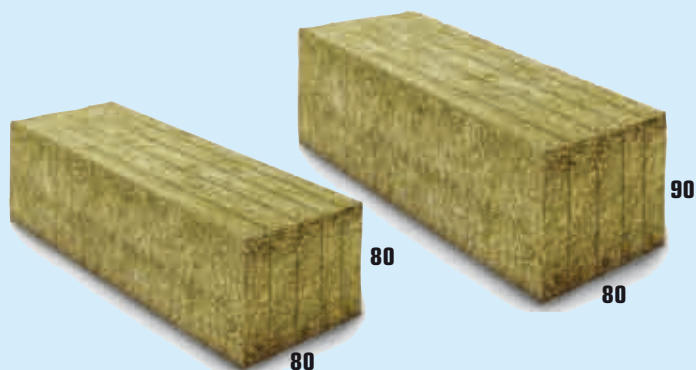
# Bigmaster

## 578



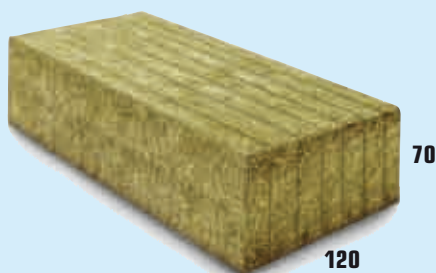
# Bigmaster

## 598



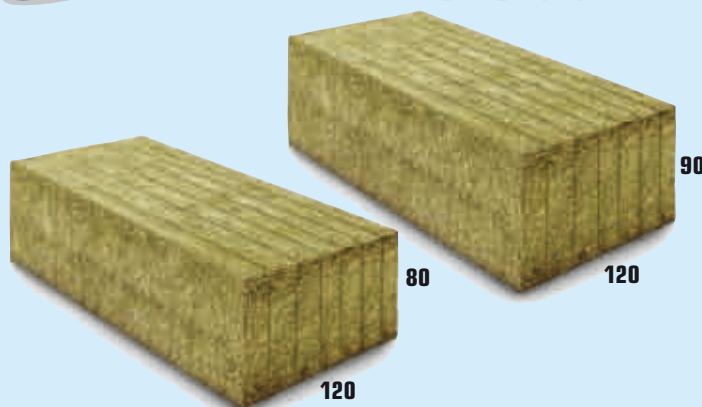
# Bigmaster

## 5712



# Bigmaster

## 5912



### Die Pluspunkte auf einen Blick

- Integralrotor - Dank aggressiver Arbeitsweise und hoher Durchzugskraft werden bei jeder Pressgutart höchste Durchsatzleistungen erzielt.
- Überlastschutz - Die wichtigen Funktionsorgane im Einzugsbereich sind durch zuverlässige Nockenschaltkupplungen abgesichert  
- keine Scherbolzen!
- PowerDensity-System - Die ausgefeilte Konzeption der Vorkammer garantiert auch bei wechselnder Schwaddicht gleichmäßig gepresste Ballenpakete und damit hochverdichtete Großballen.

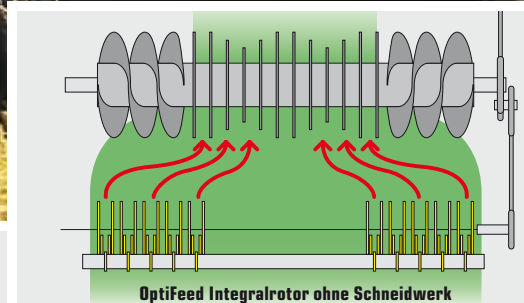
- Presskolben - Großdimensionierte Presskolbenlager (125 mm) und Presskanalschienen aus vergütetem Stahl gehören zur Grundausrustung aller Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR.
- TWIN-STEP®-Knoter - Bei dieser patentierten Bindung wird das Bindegarn keiner Spannung ausgesetzt. Der Bindevorgang ist zuverlässig und störungsfrei.
- Kompatibel mit ISOBUS - DEUTZ-FAHR BigMasters sind serienmäßig auf den Anschluss an ein ISOBUS-Terminal ausgelegt.

# LEISTUNGSSTARKER EINZUG



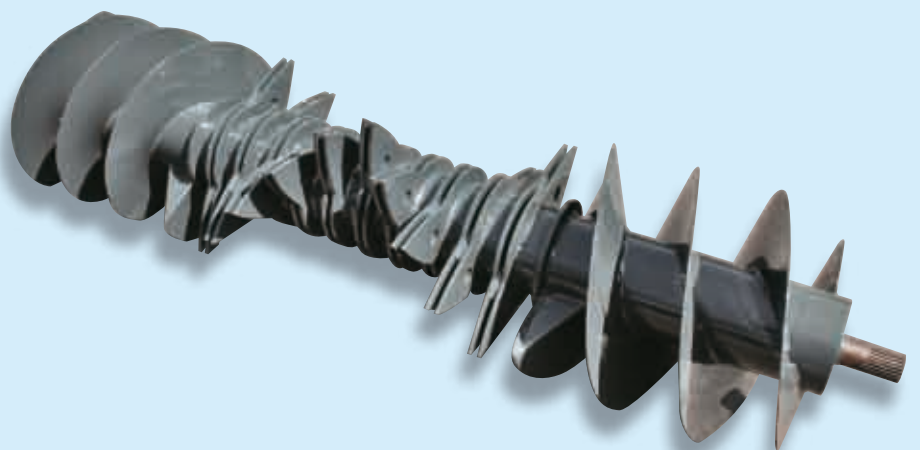
## Integralrotor

Die Bezeichnung „Integralrotor“ erklärt sich durch die großen, robusten Schneckengänge an den beiden äußeren Enden des Rotors. Diese einfache, wartungsfreie Bauweise ermöglicht kurze Förderwege und einen konstanten Zwangseinzug, der auch bei wechselnder Pressgutbeschaffenheit, extremer Pressgutedichte und hoher Fahrgeschwindigkeit eine reibungslose, schonende Förderarbeit garantiert.



## OptiCut-Schneidwerk

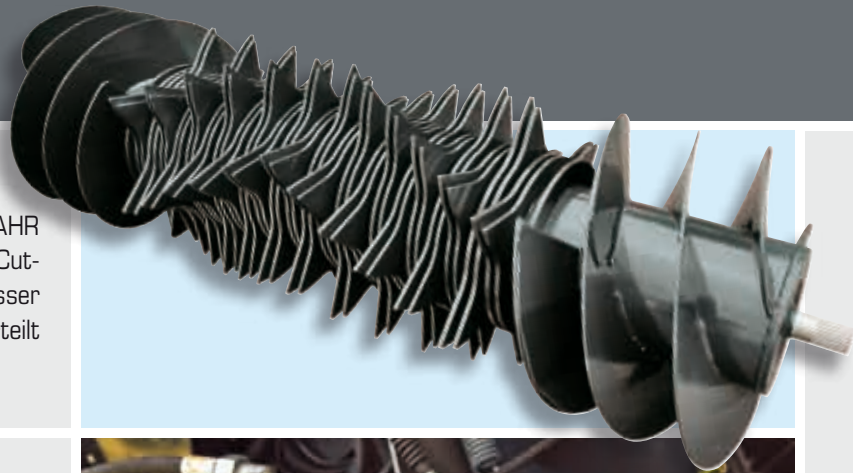
10 Messer mit Einzel-Federsicherung erzielen bei BIGMASTER 578 und 598 eine theoretische Schnittlänge von 70 mm. Das Ein- und Ausrücken der Schneidvorrichtung erfolgt direkt aus der Traktorkabine.



OptiCut Integralrotor mit 10-messer-Schneidwerk

### **OmniCut-Schneidwerk**

Für die Modelle BIGMASTER 5712 und 5912 bietet DEUTZ-FAHR anstelle des Standard- Rotors einen Einzugsrotor mit OmniCut-Schneidwerk. Dieser V-förmige Rotor mit großem Durchmesser schneidet das von der Pick-up aufgenommene Pressgut und verteilt es gleichmäßig über die gesamte Breite der Vorkammer.



### **Messeranzahl nach Wunsch**

Soll das Pressgut geschnitten werden, können verschiedene Messergruppen eingerückt werden. Möglich sind 0, 11, 12 oder 23 Messer (für 45 mm theoretische Schnittlänge). Die Auswahl erfolgt direkt an der Presse über ein einfaches Hydraulikventil.

Jedes einzelne Messer verfügt über eine hydraulisch wirkende Fremdkörpersicherung.



### **Schnell und einfach zugängliches Schneidwerk**

Die 23 Messer sind leicht zugänglich: Einfach den Messerrahmen abklappen und nach rechts herausziehen!

### **Wartung leicht gemacht!**

Kontrolle und Ausbau der Messer zum Schleifen oder Erneuern sind schnell, einfach und sauber erledigt. Ersatzmesser können sicher und leicht zugänglich in einer Box verstaut werden.



### **Werkzeugloser Messerwechsel**

Die Messer können ohne Hilfe von Werkzeugen in Minutenschnelle ausgebaut und ausgetauscht werden. Soll kein Schneidwerk zum Einsatz kommen, empfiehlt sich der Einbau von Blindmessern, um das Eindringen von Pressgut in die Messerschlitze zu vermeiden.



### **Wartungsklappe**

Jede BIGMASTER-Pressse verfügt unten an der Vorkammer über eine Wartungsklappe, die einen hervorragenden Zugang zum Einzugsbereich ermöglicht.



# PRESSSYSTEM POWER DENSITY



Der Einzugsraffer füllt die Vorpresskammer kontinuierlich mit Erntegut. So wird das Material, gleich welcher Konsistenz und Volumens, vorverdichtet.



Erst wenn der maximale Fülldruck und die maximale Füllmenge in der Vorpresskammer erreicht werden, fördert der Raffer das Erntegut direkt vor den Kolben des Presskanals.

Durch die konstante Anpassung an unterschiedliche Schwaddichten garantiert das PowerDensity-Presssystem über das gesamte Volumen gleichmäßig verdichtete Ballen. Ob lückige Luzerneschwaden nach dem ersten Schnitt, sperriges Stroh, unregelmäßige Mähdrescherschwaden oder ein vorbildlich abgelegter Mähschwad - das Ergebnis ist immer dasselbe: Gleichmäßig befüllte Ballenpakete, knallhart gepresste Großpacken in der gewünschten Kasten-

form. Ballen dieser Qualität tragen zu geringeren Transport-, Bindegarn und Kraftstoffkosten bei, lassen sich leichter verfüttern und erzielen höhere Verkaufspreise. Beim PowerDensity-System übernimmt der Raffer (rot) das Pressgut unmittelbar vom Rotor. Der Raffer arbeitet doppelt so schnell wie der Presskolben, so dass der Zugang zur Vorkammer ständig freigehalten und das Gut in Lagen vorgepresst wird. Sobald die Vorkammer zu 100 %

befüllt ist, drückt das Gut gegen Keile am oberen Ende der Vorkammer (weiß). Erreicht der Druck eine vorgegebene Höhe, wird der Widerstand der Keile überwunden, der Raffer beschreibt einen großen Hub nach oben und befördert damit das gesamte Presspaket in den Presskanal. Die Presspakete werden nacheinander vom Presskolben zu einem hochverdichteten Großballen geformt.



# ISOBUS FÜR ALLE



## ISOBUS-kompatibel

Alle BIGMASTER-Pressen von DEUTZ-FAHR sind mit ISOBUS kompatibel. Traktoren, die über dieses System verfügen, benötigen keine zusätzliche Bedienbox für die Presse. Für nicht mit ISOBUS kompatible Traktoren sind die Bedieneinheiten FOCUS oder CCI lieferbar. Diese ermöglichen die Maschineneinstellungen (z.B. Ballendichte oder Messerbetätigung), geben Warnmeldungen aus (z.B. Überlastung im Einzugsbereich oder Bindestörungen) und informieren den Fahrer über wichtige Daten wie Anzahl der Futter- bzw. Strohpakete pro Ballen, Ballenanzahl usw.



## Bedieneinheit FOCUS

Die Bedieneinheit FOCUS ist mit einem breiten, übersichtlichen Schwarzweißmonitor ausgestattet. Große Berührungstaster erlauben eine komfortable Einstellung der Pressenfunktionenaus der Traktorkabine. Das Gerät liefert alle wichtigen Informationen zum Press- und Bindevorgang sowie Warnmeldungen bei Funktionsstörungen.



## Bedieneinheit CCI

Der mit ISOBUS kompatible Monitor CCI verfügt über einen großen Farbbildschirm mit bestechender Bildqualität. Einstellungen können problemlos durch Bildschirmberührung oder Betätigen der bedienerfreundlichen Taster vorgenommen werden. Der Monitor CCI kann auch an vielen anderen ISOBUS-kompatiblen Maschinen eingesetzt werden.



# NON-STOP PRESSEN



## Presskolben

Presskolben und Presskanal sind dazu gebaut, knallharte und hochverdichtete Großballen zu erzeugen. Alle BIGMASTER Pressen von DEUTZ-FAHR haben einen 3 m langen Presskanal mit hinten angebrachten Zylindern. Durch den 3 m langen Presskanal befindet sich der Ballen während des Bindevorgangs noch vollständig im Presskanal und kann sich deshalb nicht vorzeitig ausdehnen.

Die Bindung des Ballens erfolgt so bei maximaler Dichte, der Ballen bleibt formstabil und behält seine Festigkeit. Der Presskolben ist durch das Hauptgetriebe auf eine Frequenz von 46 Stößen pro Minute festgelegt. Der schnellaufende Presskolben wird durch die Presskanalschienen aus vergütetem Stahl und die extrem großen Rollenlager (125 mm Ø) zuverlässig in seinem Bewegungsablauf geführt. Die Führungsrollen liegen außerhalb des Presskanals und sind zu Kontroll- und Wartungszwecken hervorragend zugänglich. Die Modelle BIGMASTER 598 und 5912 mit 90 cm Ballenhöhe, können auf eine Ballenhöhe von 80 cm (Sonderausrüstung) umgebaut werden, so kann mit ein und derselben Presse Ballen mit zwei verschiedenen Formaten gefertigt werden.

## Schmierung

Die Schmierstellen für Bindung und Presskolben sind leicht erreichbar oben an der Presse in einem zentralen Schmierpult zusammengefasst. Auf Wunsch ist ein automatisches Schmieresystem lieferbar, das den täglichen Wartungsaufwand verringert. Grundeinstellung und Überwachung erfolgen über das ISOBUS-Steuersystem.





### Überlastkupplungen

DEUTZ-FAHR BIGMASTER-Pressen sind im Einzugsbereich vollständig durch Überlastkupplungen geschützt - das lästige und zeitraubende Austauschen von Scherbolzen gehört der Vergangenheit an. Pick-up, Einzugsrotor und Raffer verfügen über Nockenschaltkupplungen, die bei Überlast automatisch ansprechen. Jede Kupplung befindet sich in unmittelbarer Nähe ihres Funktionsorgans. Sobald es zu einer Überlastung kommt, spricht die Nockenschaltkupplung an und der Einzug stoppt. Durch Verringern der Zapfwellendrehzahl rastet die Kupplung wieder ein. Der Einzug arbeitet dann zunächst mit verminderter Drehzahl und hohem Drehmoment weiter wodurch der Pressgutstau beseitigt wird. In der Regel muss der Fahrer die Traktorkabine nicht verlassen.



### Bordhydraulik

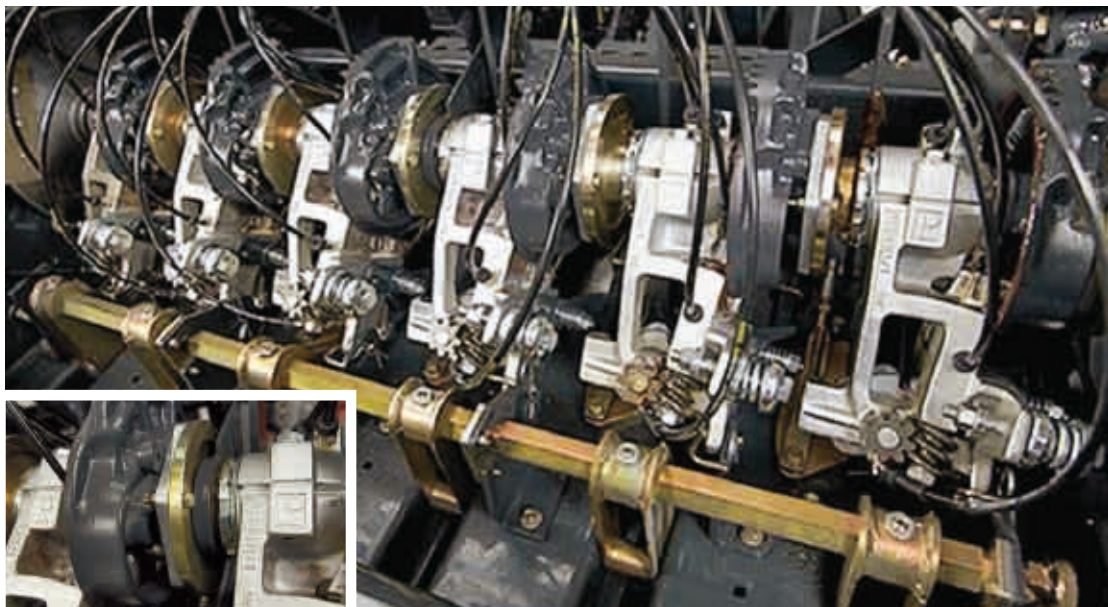
Alle BIGMASTER-Pressen sind mit einer eigenen Bordhydraulik ausgerüstet, die unabhängig von der Traktorhydraulik arbeitet. Der Pressdruck auf den 3 m langen Presskanal wird durch das ISOBUS-Terminal gesteuert und überwacht. Bei Überlastungen wird der Pressdruck automatisch so reguliert, dass die Presse keinen Schaden nimmt.



# ZUVERLASSIGE GARNBINDUNG

**Zügiger, leichtgängiger Bindevorgang, da das Bindegarn beim Knotvorgang nicht unter Spannung steht.**

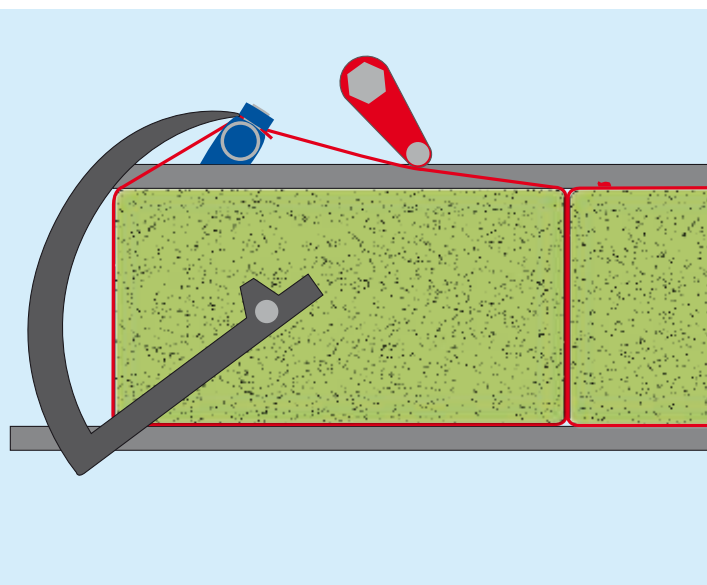
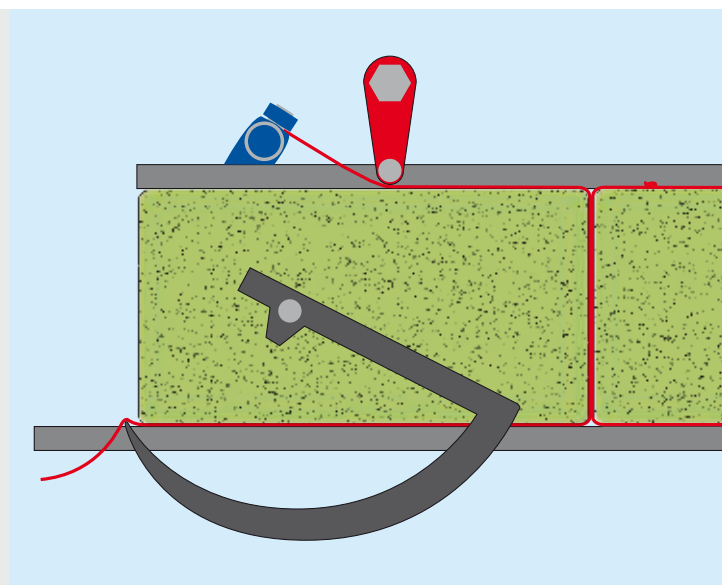
Durch das TWIN-STEP®-Knotersystem wird der Ballen gebunden, ohne dass das Bindegarn einer Spannung ausgesetzt ist. In zwei Schritten wird ein Knoten angefertigt, der zuverlässig hält. Zum Schutz der Presse ist jeder Knoter durch einen Scherbolzen gesichert. Kostspielige Schäden an den Knotern sowie Ausfallzeiten werden so vermieden.



## **So funktioniert das TWIN-STEP®-Knotersystem:**

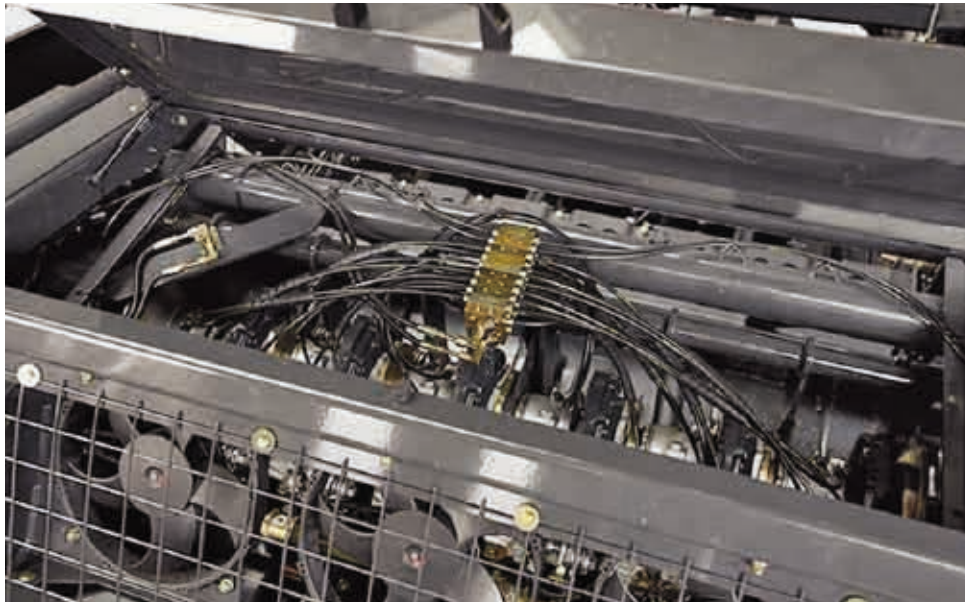
Beim Pressvorgang sind die Knoter (blau) in Ruhestellung. Das Bindegarn wird durch den vertikal stehenden Garnspannhebel (rot) unter Spannung gehalten, so dass die maximale Ballendichte erzielt wird. Schritt 1: Sobald der Ballen die gewünschte Länge hat, werden die Nadeln (grau) ausgelöst. Sie fahren nach oben zu

den Knotern und beginnen mit der Anfertigung des Knotens. Schritt 2: Der Garnspannhebel (rot) schwenkt nach hinten weg, so dass der Garnweg verkürzt und somit die Spannung auf den Knoter verringert wird. Das Garn ist beim Knotvorgang keiner hohen Spannung ausgesetzt.



### **Schmierung**

Leicht zugängliche Schmierpulte für Knoter und Presskolben, auf Wunsch sogar ein automatisches Schmiersystem - damit reduziert sich der tägliche Wartungsaufwand auf ein Minimum!



### **Reinigungsgebläse**

Für größtmögliche Sauberkeit im Knoterbereich sorgen leistungsstarke Gebläse, deren Funktionsintervalle an der Bedieneinheit in der Traktorkabine eingestellt werden können. Die Gebläse sind an den Knoterhauben angebracht, so dass der Knoterbereich für Wartungszwecke frei zugänglich bleibt.



### **Beste Noten für Zugänglichkeit**

Seitliche Klappen bieten einen ungehinderten Zugang und ermöglichen die Beschickung der Maschine mit 24 Garnrollen - Vorrat genug für einen langen Arbeitstag! Der Garnkasten ist rundum abgeschlossen, so dass es zu keiner Verschmutzung der Garnrollen und dadurch verursachte Binstörungen kommen kann. Zur Durchführung von Wartungsarbeiten an den Funktionsorganen der Presse kann der Garnkasten seitlich weggeklappt werden.



# ZUBEHÖR



1. Seitliche Service- und Wartungsklappen
2. Nockenschaltkupplung für Einzugsorgane
3. Hochleistungs-Presskolben – 46 Hübe pro Minute
4. Einstellbare Anhängenvorrichtung
5. Integralrotor
6. Hydraulische Abstellstütze (Serie)

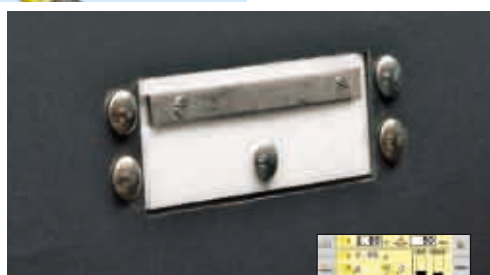
7. Ausschwenkbare Garnkästen für optimale Zugänglichkeit
8. PowerDensity-Vorkammer
9. Gelenkte Tandemachse mit Niederdruckreifen
10. Ballenrutsche (klappbar)
11. 3 m langer Presskanal
12. OmniCut-Schneidwerk mit ausziehbarer Messerkassette (BIGMASTER 5712 und 5912)



**ROLLENNIEDERHALTER FÜR KURZGUT (SERIE)**



**ELEKTRISCHE EINSTELLUNG DER BALLENLANGE**



**FEUCHTIGKEITSSENSOR**



**BALLENLAGESENSOR**



**AUTOMATISCHE SCHMIERANLAGE**



**ANHANGEVORRICHTUNGEN**



*Bigmaster*

# TECHNISCHE DATEN

| Technische Daten                                                |    | BigMaster 578 / OC      | BigMaster 598 / OC      | BigMaster 5712 / OC           | BigMaster 5912 / OC           |
|-----------------------------------------------------------------|----|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>Ballenabmessungen</b>                                        |    |                         |                         |                               |                               |
| Breite                                                          | cm | 80                      | 80                      | 120                           | 120                           |
| Höhe                                                            | cm | 70                      | 80 oder 90              | 70                            | 80 oder 90                    |
| Länge                                                           | cm | van 60 bis 300          | van 60 bis 300          | van 60 bis 300                | van 60 bis 300                |
| <b>Pickup</b>                                                   |    |                         |                         |                               |                               |
| Aufnahmebreite                                                  | cm | 210                     | 210                     | 230                           | 230                           |
| Pickup Durchmesser                                              | cm | 34                      | 34                      | 34                            | 34                            |
| Anzahl Zinkenreihen                                             |    | 4                       | 4                       | 5                             | 5                             |
| Zinkenabstand                                                   | mm | 61                      | 61                      | 61                            | 61                            |
| <b>Pressvorgang</b>                                             |    |                         |                         |                               |                               |
| Kolbenstöße                                                     |    | 46/min                  | 46/min                  | 46/min                        | 46/min                        |
| Kolbenhub                                                       | cm | 69,5                    | 69,5                    | 69,5                          | 69,5                          |
| Druckregelung                                                   |    | 3 Hydraulikzylinder     | 3 Hydraulikzylinder     | 4 Hydraulikzylinder           | 4 Hydraulikzylinder           |
| Presskanal Länge                                                | cm | 300                     | 300                     | 300                           | 300                           |
| ISOBUS Bedienterminal                                           |    | Focus/CCI               | Focus/CCI               | Focus/CCI                     | Focus/CCI                     |
| <b>Bindung</b>                                                  |    |                         |                         |                               |                               |
| Anzahl Knoter                                                   |    | 6                       | 6                       | 6                             | 6                             |
| Anzahl Garnrollen                                               |    | 24                      | 24                      | 24                            | 24                            |
| TWIN-STEP®-Bindung                                              |    | auf Wunsch              | Serie                   | auf Wunsch                    | Serie                         |
| <b>Einzug</b>                                                   |    |                         |                         |                               |                               |
| Einzug                                                          |    | OptiFeed / OptiCut      | OptiFeed / OptiCut      | OptiFeed / OmniCut            | OptiFeed / OmniCut            |
| Anzahl messer                                                   |    | -/10                    | -/10                    | -/23                          | -/23                          |
| Schnittlänge                                                    |    | -/70                    | -/70                    | -/45                          | -/45                          |
| Messersicherung                                                 | mm | -/Einzel-Federsicherung | -/Einzel-Federsicherung | -/Hydraulische-Federsicherung | -/Hydraulische-Federsicherung |
| <b>Achsen und Bereifung</b>                                     |    |                         |                         |                               |                               |
| Einfachachse                                                    |    | 600/50 - 22.5           | 600/50 - 22.5           | 600/50 - 22.5                 | 600/50-22.5*                  |
| Einfachachse (auf Wunsch)                                       |    | 710/40 - 22.5           | 710/40 - 22.5           | 710/40 - 22.5                 | 710/40 - 22.5                 |
| Tandemachse gelenkt                                             |    | 16.0/70 - 20            | 16.0/70 - 20            | 16.0/70 - 20                  | 16.0/70 - 20                  |
| Tandemachse gelenkt (auf Wunsch)                                |    | 500/55 - 20             | 500/55 - 20             | 500/55 - 20                   | 500/55 - 20                   |
| Tandemachse gelenkt (auf Wunsch)                                |    | 560/45 - 22.5           | 560/45 - 22.5           | 560/45 - 22.5                 | 560/45 - 22.5                 |
| Bremsen                                                         |    | Luft / hydr.            | Luft / hydr.            | Luft / hydr.                  | Luft / hydr.                  |
| <b>Maße und Gewichte</b>                                        |    |                         |                         |                               |                               |
| Länge                                                           | cm | 780                     | 780                     | 800                           | 800                           |
| Breite                                                          | cm | 276                     | 276                     | 300                           | 300                           |
| Höhe                                                            | cm | 270                     | 270                     | 275                           | 275                           |
| Gewicht**                                                       | kg | 7500                    | 7700                    | 8800                          | 9210                          |
| Mindestleistungsbedarf (kW/PS)                                  |    | 75/100                  | 87/115                  | 98/130                        | 109/145                       |
| *Nicht verfügbar für 5912 OC    **Einfachachse ohne Schneidwerk |    |                         |                         |                               |                               |

# MIT SICHERHEIT ORIGINAL DEUTZ-FAHR.



## **Original-Service ist vernünftig.**

Reparieren können viele Vieles. Aber nur der DEUTZ-FAHR-Fachhändler kennt Ihren Maschine in- und auswendig. Nur der Fachhändler verfügt über regelmäßig geschulte Meister und Mechaniker. Nur Fachhändler haben das Spezialwerkzeug und die Wartungsdiagnosegeräte, die für kompetente Diagnosen und Inspektionen erforderlich sind. Mit Sicherheit.

## **Original-Ersatzteile sind vernünftig.**

Sie vertrauen auch bei Maschine auf das Original. Daher sollten Sie auch nur Original-Ersatzteile für Ihre Maschine verwenden. Denn nur sie entsprechen den hohen Qualitätsansprüchen von DEUTZ-FAHR und gewährleisten Funktion, Einsatzbereitschaft und Werterhalt Ihrer Maschine. Garantiert.

## **DEUTZ-FAHR Schmierstoffe**

Wir empfehlen die neuen Original DEUTZ-FAHR Schmierstoffe. Die hervorragende Qualität der exklusiv für DEUTZ-FAHR hergestellten Produktpalette sorgt dafür, dass Ihre Maschine immer genau das bekommt, was er braucht.



**Ihr DEUTZ-FAHR-Händler berät Sie gerne:**

Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die hierin enthaltenen Abbildungen können sowohl Sonderausstattung als auch nicht vollständige Serienausstattung zeigen. Die Verfügbarkeit einiger abgebildeter Modelle, Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Ob die in diesem Prospekt abgebildeten Ausstattungen zum Serienlieferumfang oder zum Sonderzubehör gehören, bestimmt ausschließlich die Preisliste des Händlers. Ebenso können die abgebildeten Anbaugeräte und Sonderausstattungen nicht immer den jeweils gültigen gesetzlichen Vorschriften entsprechen. Diese Prüfung obliegt – nach Beratung durch den Händler – dem Kunden unter Berücksichtigung der Betriebsanleitung. Sämtliche Angaben und Abbildungen dieses Prospektes erfolgen ohne Gewähr; Irrtum vorbehalten. Sämtliche Angaben dieses Prospektes sind insoweit unverbindlich, als sich Änderungen aus technischen und kaufmännischen Gründen sowie den gesetzlichen Vorschriften ergeben können. Ansprüche irgendeiner Art können hieraus nicht abgeleitet werden. SAME DEUTZ-FAHR DEUTSCHLAND GmbH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung sowie der Zusammenstellung der Serienausstattung vorzunehmen. Bestellnummer: ZPDH01DE-A-08-10

**Deutschland: KUHN Maschinen-Vertrieb GmbH, D-39291 Shopsdorf  
Österreich: Deutz-Fahr Austria GmbH, A-1230 Wien, A-5020 Salzburg**



**VERNUNFT FÜHRT WEITER.**