

SCHEIBENMÄHER MIT AUFBEREITER



VERNUNFT FÜHRT WEITER.

DISCMASTER BAUREIHE MIT AUFBEREITER.



FlexProtect

Beschädigungen der Seitenabdeckungen gehören nun der Vergangenheit an dank Deutz-Fahr FlexProtect aus hochflexiblen, langlebigem Kunststoff: Einem sehr flexiblen Material, das beim Aufprall auf Hindernisse ohne Beschädigung des Mähers und ohne zu brechen nachgibt. Nach der Deformation biegt sich das Material wieder in seine Ursprungsform zurück.



MÄHWERKSAUFHÄNGUNG FÜR PERFEKTE BODENANPASSUNG.



DiscMaster 632T-632FT.



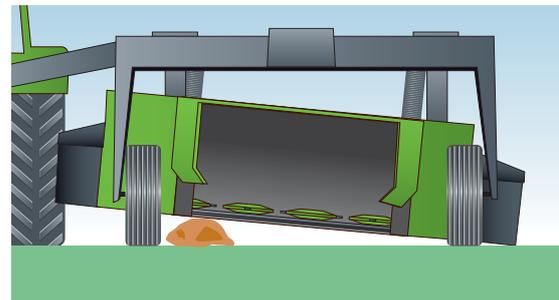
Gezogene Aufhängung

Mit der einzigartigen Anlenkung der Mäh- und Aufbereitungseinheit ermöglicht Deutz-Fahr einen konstant geringen Auflagedruck und damit eine perfekte Bodenadaptation. Auf Zug arbeitende Gelenkverbindungen lassen die Mäheinheit frei über das Bodenprofil schweben.

Anfahrerschutz

Beim Auftreffen gegen ein Hindernis schwingt das Mähwerk nach oben und hinten weg, so dass die beim Aufprall auf den Mähbalken einwirkenden Kräfte

zuverlässig gedämpft werden. Am Vorgewende kann das Mähwerk weit über den Schwad ausgehoben werden, wobei es durch die Federaufhängung in zwei Richtungen frei pendeln kann.



DiscMaster 632T



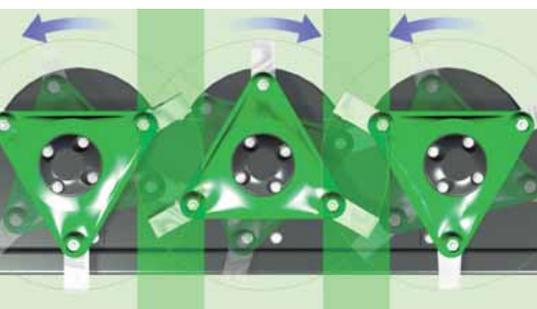
DiscMaster 832T

Warum DiscMaster?

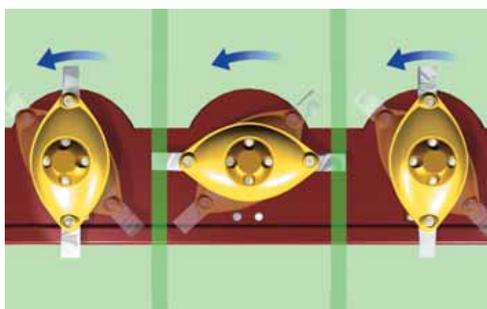
- 3 Klingen pro Mähscheibe.
- Gezogene Aufhängung bei DiscMaster 632T, 832T und 832CT.
- Bei DiscMaster 632FT, 632T, 832T und 832CT Aufbereiterfinger aus Stahl. Diese können Fremdkörpern ausweichen.
- Perfekte Mähqualität.

- DiscMaster 624T und 628T Aufbereiterfinger aus Kunststoff. Dies reduziert das Gewicht. Ideale Maschine für kleine Schlepper.

DIE PERFEKTE SCHNITTQUALITÄT.



Gegenläufige Mäh-scheiben mit je drei Mäh-klingen garantieren eine breitere Überlappung der Messerlaufbahnen.



Mäh-scheiben mit gleicher Drehrichtung haben eine geringere Überlappung.



Scherbolzen an den Lagerungen schützen die Antriebs-elemente.

Gegenläufige Mäh-scheiben mit je drei Klingen für ein tadelloses Schnittbild

Drei Klingen pro Mäh-scheibe – das garantiert echtes Nonstop-Mähen! Der Verschleiß pro Mäh-klinge ist im Vergleich zu einer Zwei-Klingen-Scheibe um ein Drittel geringer. Außerdem wird der Antrieb gleichmäßiger belastet, so dass die verfügbare Leistung optimal ausgenutzt werden kann. All diese Vorteile sind an dem absolut saubereren Schnittbild erkennbar. Die Klingen sind im Winkel so angeordnet, dass das Mähgut – auch begünstigt durch

den von den Mäh-scheiben erzeugten Luftstrom – zügig nach oben in Richtung Aufbereiter abfließt.

Das Erfolgsgeheimnis: gegenläufige Mäh-scheiben

Alle Deutz-Fahr Scheibenmäher haben eine gerade Anzahl an Mäh-scheiben, die sich paarweise gegeneinander drehen. Bei dieser Lösung fließt das Mähgut ungehindert über den Balken hinweg. Auch unter schwierigen Bedingungen kommt es zu keiner unerwünschten Streifenbildung.

MARKENZEICHEN ALLER DEUTZ-FAHR MÄHWERKE.



Nach oben abnehmbare Mähscheibenlagerungen.



Für die Wartung des Mähbalkens kann die vordere Abdeckung seitlich weggeschwenkt werden.

Geräuscharmer Mähbalken

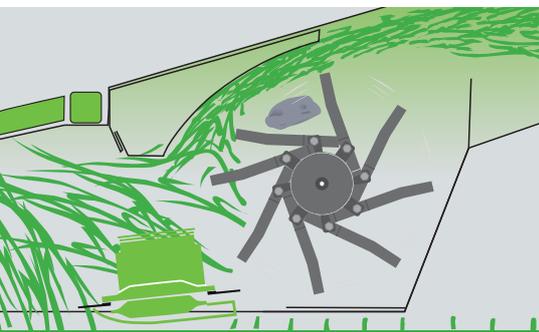
Der DiscMaster Mähbalken wurde für geringen Wartungsaufwand und sehr leisen Betrieb neu entwickelt. Der geräuscharme Betrieb des neuen Mähbalkens ist sofort wahrnehmbar - und an langen, hektischen Arbeitstagen sehr willkommen. Die Zahnradflanken sind abgerundet, dies gewährleistet einen geräuscharmen Lauf.

Mähbalken

Der DiscMaster Mähbalken hat eine hohe Ölkapazität für eine sehr niedrige Betriebstemperatur. Dies garantiert eine effiziente Ölkühlung und Schmierung des gesamten Mähbalkens. Der voll geschweißte Mähbalken mit überlappenden C-Profilen ist ebenso verwindungssteif wie robust und gewährleistet überragende Haltbarkeit.



AUFBEREITERFINGER AUS STAHL.



Die Aufbereiterplatte ist mit Fischhautstruktur versehen.

Die Aufbereiterplatte kann in 3 Positionen eingestellt werden.

Schonende Aufbereitung des Futters

Die neuen Aufbereiterfinger aus Stahl sind so konstruiert, dass sie auch unter schwierigsten Bedingungen eine optimale Aufbereitung des Futters gewährleisten. Die Aufbereiterfinger sind so montiert, dass sie einen definierten Bewegungsraum haben und so bei Hindernissen ausweichen können.

Optimale Aufbereitung des Futters

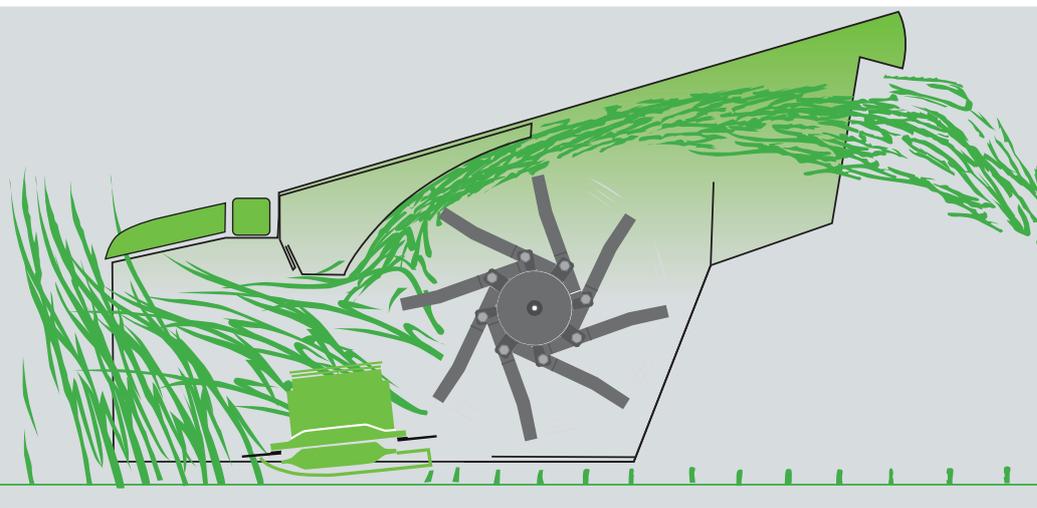
Die Aufbereiterfinger bleiben auch bei großen Futtermengen immer in der optimalen Position stehen. Durch die tangentielle Anordnung der Aufbereiter-

finger, sind die Bewegungen im Drehpunkt minimiert. Das bedeutet geringst möglichen Verschleiß.

Der einzigartige Aufbereiter

1 Die herkömmlichen freibeweglichen Aufbereiterfinger werden durch die Zentrifugalkraft in die Arbeitsposition gebracht (A). Die neuen Aufbereiterfinger von Deutz-Fahr werden ebenfalls durch die Zentrifugalkraft in die Arbeitsposition gebracht. Die Aufbereiterfinger sind so konstruiert, dass sie mit ihrem hinteren Ende an die Rotorwalze anstehen. Sie versuchen immer in die Position zu

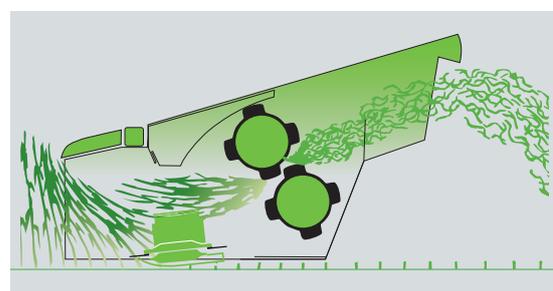
kommen wie ein freischwinger Aufbereiterfinger. Durch den Anschlag an die Walze ist dieses aber nicht möglich. Der Vorteil hier ist, dass der Finger immer in Position steht und der Aufbereitungseffekt besser ist als bei beweglichen Fingern die ausweichen können. Gerade bei hohem Aufwuchs wird mit dem Deutz-Fahr System ein besseres Ergebnis als bei anderen Systemen erzielt.



$$F_{\text{centr.}} \times a \geq F_{\text{crop}}$$



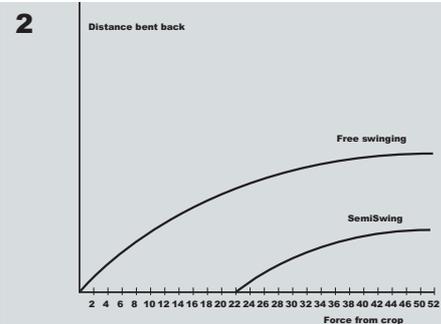
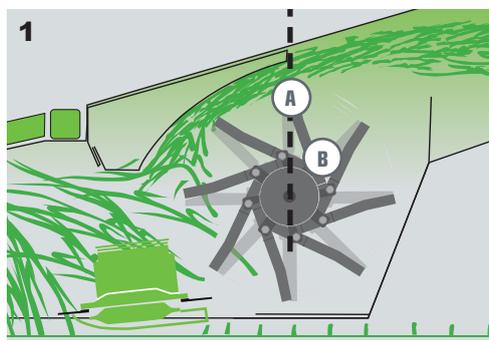
Walzenaufbereiter (Nur für Exportmärkte).



Die spezielle Walzenanordnung ermöglicht einen besseren Materialfluss. (Nur für Exportmärkte).



Nylon Aufbereiterfinger. (Nur für Exportmärkte).



2 Bei dem Aufbereiter System von Deutz-Fahr wird eine Kraft von 22 kg benötigt um den Aufbereiterfinger aus seiner Arbeitsposition zu bringen. Freischwingende Aufbereiterfinger werden im Vergleich zu den Deutz-Fahr System viel früher durch das Material aus der ihrer Position gedrückt. Der Aufbereitungseffekt bei dem Deutz-Fahr System ist aus diesem Grund viel sicherer und effektiver. Die Position und auch die leichte Krümmung am Ende des Aufbereiterfingers garantiert einen optimalen Transport des Futters vom Aufbereiterrotor gegen die

Aufbereiterplatte mit Fischhautstruktur. Das Ergebnis ist dass Verstopfungen vermieden werden und ein optimal aufbereitetes Futter.

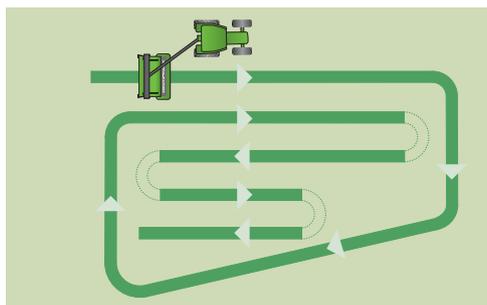
DISCMASTER 832.



DiscMaster 832T.



Schnitt Höheneinstellung mit integriertem Griff auf der Aufhängung.



Arbeiten mit mittiger Zugdeichsel.



Serienausstattung aller DiscMaster 800 Mäher mit Bereifung 380/55-17 optimale Grassnarbenschonung.

Gezogene Scheibenmäherwerke

Die neuen gezogenen Mäher mit Aufbereitern der Baureihe DiscMaster 800 wurden von Grund auf nach Anregungen unserer Kunden aus aller Welt konstruiert. Das Ergebnis sind zwei Maschinen mit 3,2 m Arbeitsbreite, dem neuen SemiSwing Stahlfingeraufbereiter, sowie seitlicher oder mittiger Zugdeichsel.

Breitablage oder Schwadablage

Der DiscMaster 832 bietet überragende Flexibilität. Der Mäher kann für optimale Flexibilität mit Breitablage oder Schwadablage optional ausgestattet werden. Das Umschalten von Einzelschwad auf Breitablage ist sehr einfach und erfolgt in kurzer Zeit.

UNÜBERTROFFENE FLEXIBILITÄT.



Geringe Transportbreite von 3,00 m bei den DiscMaster 832.



Keilriemenantrieb für Aufbereiterdrehzahlen 600 und 900 U/min.



Serienmäßige Werkzeugbox, optimal am Deichselende angebracht.



Integrierte Beleuchtung.

Mittige Zugdeichsel

Die DiscMaster C-Version ist mit einer mittigen Zugdeichsel zum Arbeiten auf der rechten und linken Seite des Schleppers ausgestattet. Das Wenden auf dem Vorgewende ist viel einfacher, weil die hydraulisch betätigte Deichsel einen erheblich geringeren Wendekreis ermöglicht. Dies spart Zeit und das gemähte Futter wird nicht mehr überfahren.

BREITABLAGE.



DiscMaster 832T.



Breitstreu-ausrüstung

Auf Wunsch kann die Baureihe DiscMaster 800 mit einer Breitstreu-ausrüstung ausgestattet werden. Das Erntegut kann somit zeitsparend in einem Arbeitsgang gemäht und beil abgelegt werden. Das Erntegut wird auf die gesamte Arbeitsbreite abgelegt. Zum Umschalten zwischen Schwadablage und Breitstreuen

wird die Streuplatte einfach und ohne Werkzeug um 180°gedreht.

SCHWADABLEGEBAND.

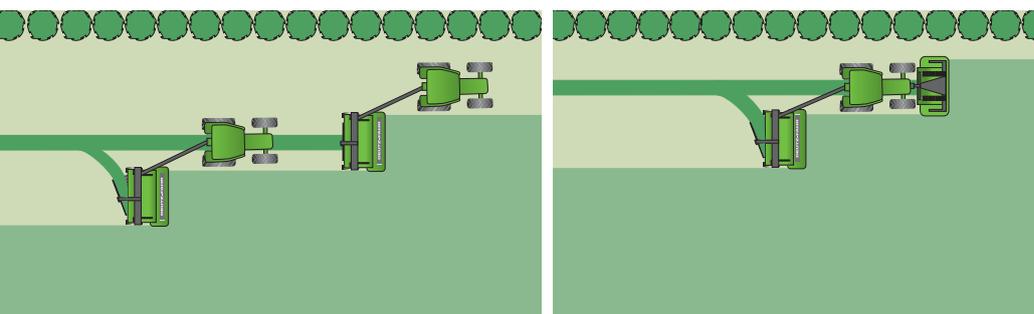


Schwadablageband für höhere Leistung

Das DiscMaster 832 kann mit dem vielseitigen Deutz-Fahr Schwadablageband ausgestattet werden, um zwei Schwaden in einem zusammenzufassen. So können die großen Schwaden für große Erntemaschinen vorbereitet und das Aufnehmen des Mähguts beschleunigt werden. Das Schwadablageband kann während der Arbeit von der Kabine aus angehoben und abgesenkt werden.

Flexibilität des Schwadablagebandes

Je nach Voraussetzung des Erntegutes und zur Anpassung der Schwaden an die nachfolgenden Maschinen ist die Bandgeschwindigkeit von der Kabine aus stufenlos einstellbar. Die Schwaden können so neben- oder aufeinander abgelegt werden.



Die Aushubhöhe der Mäheinheit beträgt 50 cm. Ausreichend um die Schwade am Vorgewende problemlos zu passieren.



Dank des Schwenkgetriebes sind enge Kurvenfahrten möglich.

Dank des Schwenkgetriebes sind enge Kurvenfahrten möglich. Durch drehen des Schwenkgetriebes kann die Zapfwellendrehzahl von 540 U/min auf 1000 U/min verändert werden.



DISCMASTER 624T-628T.



DiscMaster 628T.

DiscMaster 624T und 628T – Scheibenmäherwerke mit Aufbereiter.

Scheibenmäherwerke mit Mittenaufhängung und Aufbereiter

Deutz-Fahr hat mit den Modellen 624T und 628T zwei neue Scheibenmäherwerke mit Mittenaufhängung auf Aufbereiter mit Arbeitsbreiten von 2,4 und 2,8 m auf den Markt gebracht. Beide Modelle sind mit dem geschweißten DiscMaster Mähbalken ausgestattet.

Die Bodendruckentlastung der mittig aufgehängten Mäheinheit erfolgt über eine Entlastungsfeder. Diese Konstruktion sorgt für eine gleichmäßige Gewichtsverteilung über die gesamte Mähbreite sowie für eine gleich bleibende, raschere und genauere Anpassung an die jeweiligen Bodenkonturen. Die Vorteile liegen in einem geringeren Kufenverschleiß, optimalen Schutz der Grasnabe sowie niedrigeren Kraftstoffverbrauch.

Aufbereiterfinger aus Kunststoff

Aufgrund der Kunststoffzinken des Aufbereiters ist das Gesamtgewicht der Geräte auf ein Minimum reduziert, während aber gleichzeitig eine wirksame Aufbereitung stattfindet. Die fest montierten Aufbereitungsfinger bestehen aus qualitativ hochwertigem Kunststoff. Damit sind sie bestens vor Steinen und anderen Hindernissen geschützt.



DiscMaster 624T und 628T werden mit Hilfe eines Hydraulikzylinders in eine 125° senkrechte Transportstellung gebracht.

Straßentransport

Zum Straßentransport wird das Mähwerk vertikal in eine 125° Transportposition geklappt. Diese Transportposition sorgt für eine optimale Gewichtsverteilung. Gerade bei höheren Geschwindigkeiten sorgt dies für sichere Straßenfahrten.

Der Hydraulikzylinder für die Transportposition wird während der Feldarbeit gleichzeitig als Vorgewendezylinder benutzt.



Wirksame Aufbereitung durch Kunststoffzinken.



Schnelle Umstellung von Schwadablage auf Breitablage.



Einstellbare Getriebedrehzahl durch drehen des Getriebes.

Einstellbare Aufbereiterdrehzahl

Bei den Scheibenmäherwerk DiscMaster 624T und 628T kann durch wechseln der Riemenscheiben zwischen zwei Geschwindigkeiten (600 bzw. 900 U/min) des Aufbereiterrotors gewählt werden. Bei niedriger Geschwindigkeit des Aufbereiters ist der Kraftstoffverbrauch minimal.

Schutz des Mähbalkens

Zum bestmöglichen Schutz des Mähbalkens sind die Geräte mit der sogenannten Nonstop Anfahrssicherung ausgerüstet. Trifft das Gerät auf ein Hindernis, schwenkt die Non-Stop-Anfahrssicherung das Gerät nach hinten und gleichzeitig über das Hindernis hinweg und versetzt es daraufhin automatisch wieder in seine vorherige Arbeitsposition.

Einstellbare Getriebedrehzahl

Die Geräte bieten eine hohe Anpassungsfähigkeit an die jeweiligen Arbeitsbedingungen, da werkseitig die Option zum Betrieb mit 540 oder 1000 U/min vorgesehen ist. Dazu sind keine Zusatzeinrichtungen nötig, es muss lediglich das Hauptgetriebe an der Aufhängung um 180° gedreht werden.

DISCMASTER 632FT.



DiscMaster 632FT mit einer Transportbreite von 3,0 m.



Kompakte Bauweise für einen ausgezeichneten Überblick im Einsatz.



Ein Gerät für Profis

Das neue Modell DiscMaster 632FT weist eine verbesserte Konstruktion der gezogenen Mähwerksaufhängung auf und kann somit der Bodenkontur exakter folgen. Der Schwerpunkt befindet sich nahe am Schlepper und dank der äußerst kompakten Bauweise kann der gesamte Mähbereich bestens überblickt werden. Der neuartige DiscMaster Mähbalken mit seinem niedrigen Geräuschpegel und dem voll verschweißten Mähbalkengehäuse

wird auch im Modell DiscMaster 632FT verwendet.

Einfache Bedienung

Die tägliche Arbeit mit dem Gerät wurde wesentlich vereinfacht. Durch die intelligente Konstruktion der Aufhängung erhält man eine freie Sicht über den gesamten Mähbereich sowie einen hervorragenden Überblick beim Transport. Die Bodenfreiheit beim Transport sowie beim Wenden auf dem Vorgewende beträgt 350 mm.

Perfekte Boden Anpassung

Die neu konstruierte Aufhängung des DiscMaster 632FT ermöglicht noch bessere Pendelbewegungen sowie einen gleichmäßigeren Bodendruck. Die beiden großen Entlastungsfedern wurden für eine verbesserte Seitenstabilität weiter nach außen gesetzt, dadurch wird die Grasnarbe optimal geschützt.

DREIDIMENSIONALER ANPASSUNG.



DiscMaster 632FT-632T



Mähkombination mit einer Arbeitsbreite von 6,2 m.

In Kombination

Der DiscMaster 632FT kann mit einer Reihe von Scheibenmäherwerken mit Aufbereiter einschließlich der 800 Serie und dem 632T kombiniert oder auch solo eingesetzt werden, und stellt somit ein äußerst vielseitiges Gerät dar.

Das Modell DiscMaster 632FT ist zur Anpassung an unterschiedliche Bodenbedingungen mit einer einstellbaren Rotordrehzahl des Aufbereiters ausgerüstet – Somit ist dieses Gerät mit all seinen Merkmalen die ideale Wahl für den professionellen Landwirt!



Die Aufhängung der Mäheinheit erlaubt eine Boden Anpassung von 250 mm nach unten und 450 mm nach oben.

Darüber hinaus ermöglicht die innovative Aufhängung eine Queranpassung von 24° und gewährleistet somit eine hervorragende Anpassung des Gerätes an unebene Bodenkonturen sowie höhere Arbeitsgeschwindigkeiten.

'SemiSwing' - geringer Verschleiß, hoher Widerstand

Die technischen Daten umfassen auch ein Aufbereiter-Konzept, das auf qualitativ hochwertigen, verschleißarmen und widerstandsfähigen Stahlzinken basiert und sich durch wesentlich geringere Unterhaltskosten auszeichnet.

Non - Stop Anfahrtsicherung

Für maximale Einsatzsicherheit und Schutz des Mähbalkens sind die Vicon Scheibenmäherwerke mit der Non - Stop Anfahrtsicherung ausgestattet. Beim Auftreffen auf ein Hindernis schwenkt das Mähwerk nach hinten und oben zurück. Nach dem Passieren geht es automatisch in die Arbeitsposition zurück. Diese Anfahrtsicherung schont somit auch gleichzeitig den Boden.

DISCMASTER 632T.



Der DiscMaster 632T ist serienmäßig mit Breitablage ausgestattet.



Hydraulische Aufhängung für einfache und präzise Einstellung des Bodendrucks.



Gezogene Aufhängung für gleichmäßige Gewichtsverteilung und exzellente Anpassung.

Eine neue Klasse im Hochleistungssegment

Mit der gezogenen Aufhängung des neuen DiscMaster 632T haben wir Deutz-Fahr Know-how von gezogenen Scheibenmäherwerken auf Scheibenmäherwerke in Dreipunktbau übertragen. Dieses Mäherwerk bildet bei einer Arbeitsbreite von 3,2 m und hydraulischer Bodendruckentlastung eine perfekte Kombination mit einem front-

montierten Mäher mit Aufbereiter für eine Gesamtarbeitsbreite von 6,2 m.

Einfaches Arbeiten

Der DiscMaster 632T wurde für den professionellen Einsatz während der hektischen und anspruchsvollen Erntesaison konstruiert. Er verfügt über ein Zwei-Stufen-Schaltgetriebe, einfachen Zugang zum Mähbalken und Aufbereiterrotor

und Aufbereiterfingern und hydraulische gezogene Aufhängung.

GEZOGENE AUFHÄNGUNG FÜR AUSGEZEICHNETE BODENANPASSUNG.



Aufbereiterdrehzahlen von 900 oder 600 U/min.



Die gesamte linke Schwadplatte kann hydraulisch von der Schlepperkabine aus bewegt werden (Option).



Das gesamte Heck des Mähers kann für einfachen Zugang zum Aufbereiter angehoben werden.

2 - Stufen – Schaltgetriebe

Der DiscMaster 632T hat ein Zweistufenschaltgetriebe für Aufbereiterdrehzahlen von 900 oder 600 U/min. Sie haben die Wahl zwischen intensiver Aufbereitung oder geringem Kraftstoffverbrauch, wenn das Futter nur leicht aufbereitet werden muss. Der Umschalthebel befinden sich leicht zugänglich oben auf dem Getriebe.



2-SPEED

SICHERER STRASSENTRANSPORT.



Einfaches Anheben am Vorgewende ohne Betätigung der Dreipunkthydraulik am Schlepper.



Das Mähgut wird so vom Graben fort bewegt und kann anschließend sehr einfach aufgenommen werden.

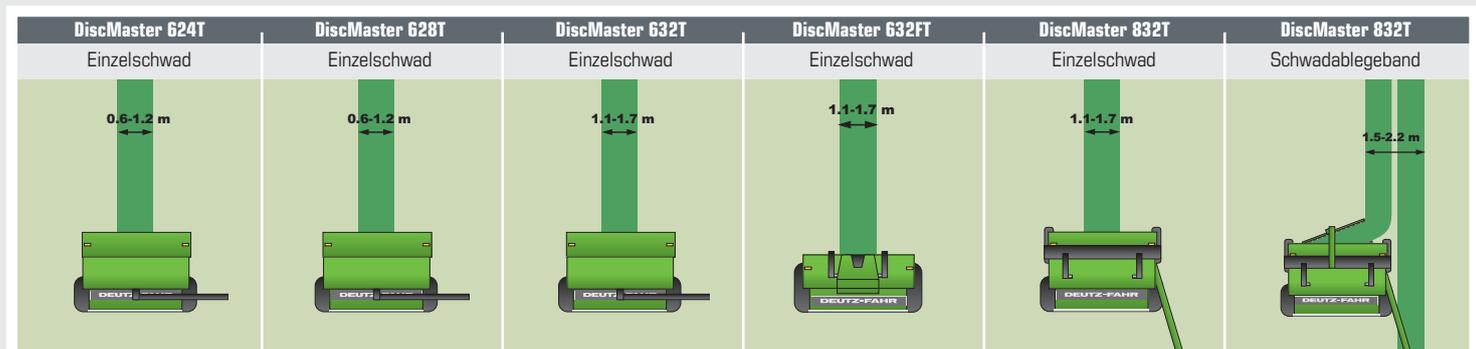
Transport

Der DiscMaster 632T wird hydraulisch in eine vertikale Transportposition geklappt. Der günstige Schwerpunkt beim Transport ergibt eine hervorragende Gewichtsverteilung, während des Straßentransportes.

DEUTZ-FAHR TECHNISCHE DATEN.

DiscMaster		624T	628T	632T	632FT	832T	832CT	
Deichsel		-	-	-	-	Links	Mitte	
Aufbereiter		Kunststoff	Kunststoff	SemiSwing	SemiSwing	SemiSwing	SemiSwing	
Maße und Gewichte								
Arbeitsbreite	m	2,40	2,80	3,20	3,20	3,20	3,20	
Transportbreite	m	1,91	2,17	2,25	3,00	3,00	3,00	
Gewicht	kg	885	955	1200	1165	2027	2160	
Scheiben								
Anzahl Mähscheiben		6	8	8	8	8	8	
Schnitthöhe	mm	35-50	35-50	35-50	30-50	30-50	30-50	
Zapfwelldrehzahl	U/min	540/1000	540/1000	540/1000	1000	540/1000	540/1000	
Antrieb und Aufbereiter								
Leistungsbedarf	kW/PS	50/70	55/75	65/90	60/80	60/80	60/80	
Aufbereiterdrehzahl		600/900	600/900	600/900	600/900	450*/ 600/900	450*/ 600/900	
Bereifung		-	-	-	-	380/55-17	380/55-17	
Zusatzausrüstung								
Breitablage		●	●	●	-	○	○	
Schwadband		-	-	-	-	○	○	

● = Standard ○ = Optional - = Nicht lieferbar



Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Kerteminde AS

DEUTZ-FAHR: DER FUTTERERERNTESPEZIALIST.

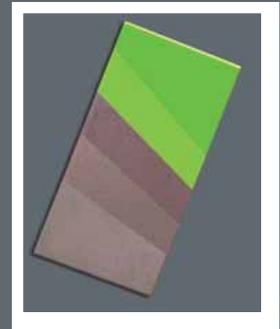


Ständige Produktinnovation und umfassende Praxistests machen Deutz-Fahr zu einem der führenden Anbieter moderner Futtererntetechnik. Praxisorientierte Ingenieure, rationelle Fertigungsmethoden und eine sorgfältige Qualitätskontrolle während der Herstellung sind Ihre Garantie für Maschinen höchster Qualität.

Das dichte Netz der Deutz-Fahr-Fachhändler mit ihrer jahrelangen Erfahrung bietet Ihnen das sichere Gefühl, sich auf sachkundigen Service und schnelle Ersatzteillieferung verlassen zu können.

Zum Futterernteprogramm von Deutz-Fahr zählen unter anderem:

Trommel- und Scheibenmäher, Schwader, Heuer, Rundballenpressen mit konstanter und mit variabler Presskammer, Grosspackenpressen und Ballenwickler.



Alle Deutz-Fahr Futtererntemaschinen erhalten in einer speziellen Behandlung eine glasharte, dauerhafte Lackschicht.

Diese Pulverlackierung ist eine Art Panzer und schützt vor Witterungseinflüssen, Schmutz, Beschädigung und Hochdruckreinigung. Das Resultat ist der langfristige Korrosionsschutz und eine längere Lebensdauer.

F-2283-DE

KVERNELAND GROUP DEUTSCHLAND GmbH, Coesterweg 25, D-59494 Soest.
Telefon 029 21 36 99-0 Telefax 029 21 36 99-408 www.kvernelandgroup.de

Österreich: Deutz-Fahr Austria GmbH, A-1230 Wien, A-5020 Salzburg
Schweiz: Bucher Landtechnik, CH-8166 Niederweningen/Zürich



VERNUNFT FÜHRT WEITER.